

综合样本



管汇



井口和采油树



阀门



压裂产品



执行器及控制系统



成为世界领先的流体设备制造商
全套高压智能流体设备解决方案

纽威石油设备(苏州)有限公司
地址: 苏州市高新区湘江路999号
邮编: 215129
电话: 0512-6662 2113
邮箱: noe@neway.com.cn



网站



微信

水下产品系列

全套高压智能流体设备解决方案

样本编号: C-S-2025

目录

- 1 概要
- 2 公司能力
- 3 质量控制
- 6 产品证书
- 7 产品介绍
- 14 典型业绩
- 16 纽威工厂



关于我们

全套高压智能流体设备解决方案

纽威石油设备（苏州）有限公司（以下简称：纽威石油设备）作为纽威集团（SSE 603699）子公司之一，是一家致力于为客户提供可靠的井口采油（气）装置，高压阀门以及其他上游设备的高压智能流体设备的专业制造商。公司秉承纽威集团的经营理念，致力于研发和生产可靠的油气钻采设备，通过不断创新，为客户定制各种工况下的工程解决方案，满足油气工业对健康、安全及环境的要求。

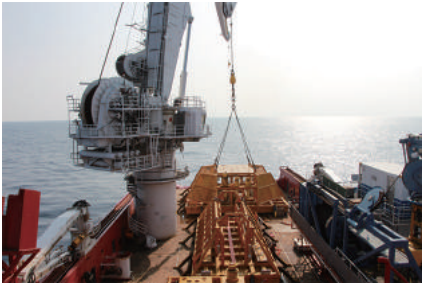
设施与服务

公司集研发、生产、销售为一体，目前初步形成了以井口采油（气）装置、压裂设备、控制系统、节流压井管汇、水下产品、高压阀门等为主体的一系列产品，产品出口中东、美洲、亚洲、欧洲等多个国家和地区，并与多家海外代理及分销商建立了战略合作伙伴关系。

纽威石油设备立足中国实施全球战略。在中国和越南，我们都拥有生产基地，在中国我们还拥有专业的铸造厂、锻造厂和研发中心。我们采用SAP系统以及MES系统来管理从需求、采购到生产的全部过程，并能实现进度实时更新。

质量保证

纽威石油设备致力于为客户提供零缺陷产品。采用六西格玛质量管理体系和先进的统计数据分析，以不断增加和改进我们的生产流程并控制我们的整体产品质量。纽威石油设备的工业认证包括ISO 9001、ISO 14000、ISO 45001、API 6A、API 16C、API Q1、API 17D、TS 2710N10-2013、CE-PED认证，并获得由DNV、ABS和Lloyds等CA颁发的PR2认证证书。



技术能力

纽威一直致力于技术进步和创新，拥有国内外200多名专家技术团队。为打破国外水下技术垄断，我们勇于探索创新，致力于打造更深更安全的水下产品，填补国内水下产品领域的空白。纽威作为国内最早进行以水下阀门类产品为主的水下关键设备开发的厂家之一，已在多项水下油气项目中积累了丰富的经验，并已发展到三千米水深级别，真正实现了公司水下产品从浅海到深海的全水深覆盖。公司依托丰富的水下产品开发和项目执行经验，以为客户提供全面的水下设备解决方案为目标。





纽威溧阳锻造厂



数控加工中心



自动焊接机器人



PR2试验舱

纽威具有完善的从原材料到最终成品的生产线，这包含锻件铸件原材料、焊接、机加工等。同时，最新的计算机技术已被广泛地应用于纽威制造。这包括拥有一大批数控加工车床（如：加工中心、CNC卧式车床、立式车床和CNC钻孔车床）、自动焊接机器人、智能油漆线、ERP制造资源集成管理系统、MES系统等。纽威各工厂之间的数据全部由光缆互联共享，这就使得我们便于有效地集中制造资源，提高生产效率，同时也有效地改善了我们的加工质量和过程控制。

试验能力

为满足多方面、高水平测试的要求，纽威投入大量的水下产品专用试验设备，以推动公司水下产品的稳步发展，同时也满足客户日渐提高的试验验证要求。

截止目前，纽威已投入包含深水高压舱、PR2试验舱、ROV扭矩工具等在内的多种设备。



执行器测试台



深水高压舱



ROV扭矩操作工具



液压冲洗设备



材料失效分析中心



金属成分定量检测



机械性能测试



非金属性能检测



微量有害元素检测



NDE无损检测



高精度尺寸检测



微观金相检测



耐腐蚀性能检测



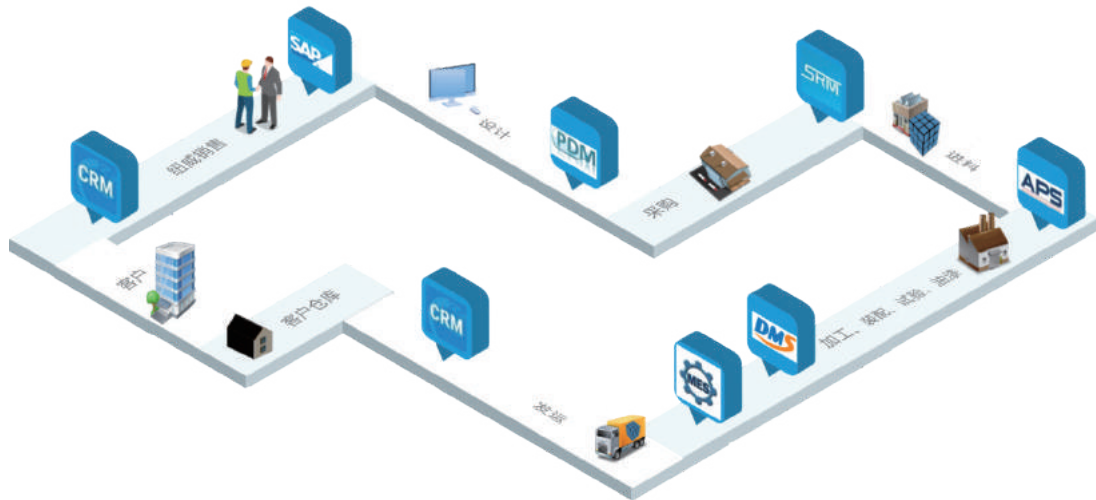
CNAS材料性能实验室

纽威健全、完善的质量控制体系，为客户提供全面、放心的质量保障。纽威的质量保证目标是致力于追求给客户id提供零缺陷的产品。纽威实施积极的六西格玛质量管理，通过先进的数据统计分析，持续提高过程控制管理能力。同时纽威根据水下产品相关标准以及制造要求，搭建了全面适用于水下产品制造过程的质量管理程序，用于全方位把控水下产品的质量。

原材料控制

关键金属及非金属材料质量控制：编制专用水下材料规范，包括但不限于本体材料、内件材料、紧固件材料、密封件材料。所编制材料规范充分考虑API标准及水下产品客户标准的要求，以达到满足客户和API标准的要求。纽威水下产品材料执行标准来源于API标准和客户标准，但高于这些标准，具有普遍的适用性。

另外，纽威水下产品致力于提升关键原材料供应商的工艺水平，以共同进步、可持续发展为最终目的。进一步保证了纽威水下材料规范的可执行性以及水下项目产品质量的稳定性和可靠性。



除具有高质量的控制规范外，纽威致力于开发满足水下高性能要求的供应商，并协助供应商进行工艺固化和流程完善，以保证水下产品质量的可靠性及生产过程中质量的稳定性。

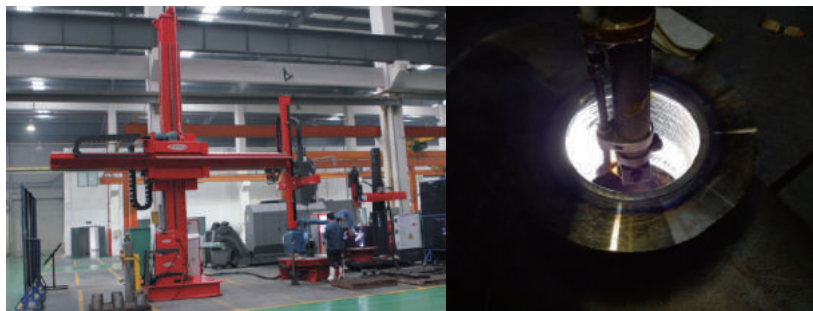
从2014年开始，纽威已陆续开发了一系列高质量水下产品专用供应商，并对水下常用材料和特种工艺进行了工艺评定，保证了水下产品零件的合格率。纽威已具备完善的水下产品供应链。



焊接工艺控制

由于水下工况苛刻，而水下设备使用寿命又很长。通常情况下，需要对设备内通道润湿面进行堆焊处理，以达到提高设备耐介质腐蚀能力、提高使用寿命的目的。水下设备的全通道堆焊是一个复杂的工艺过程，尤其对于一些有复杂曲面的部位。为了弥补人力上的不稳定性，通常需要用到自动堆焊机器人。而另一方面，焊接质量的稳定性和可靠性将由固化的焊接工艺控制，为了保证焊接工艺评定的合理性和权威性，通常需要在第三方见证下进行。

此外，为了进一步保证产品堆焊件的质量可靠性，通常在堆焊前后均辅助以表面无损和内部无损检测。



水下油漆控制

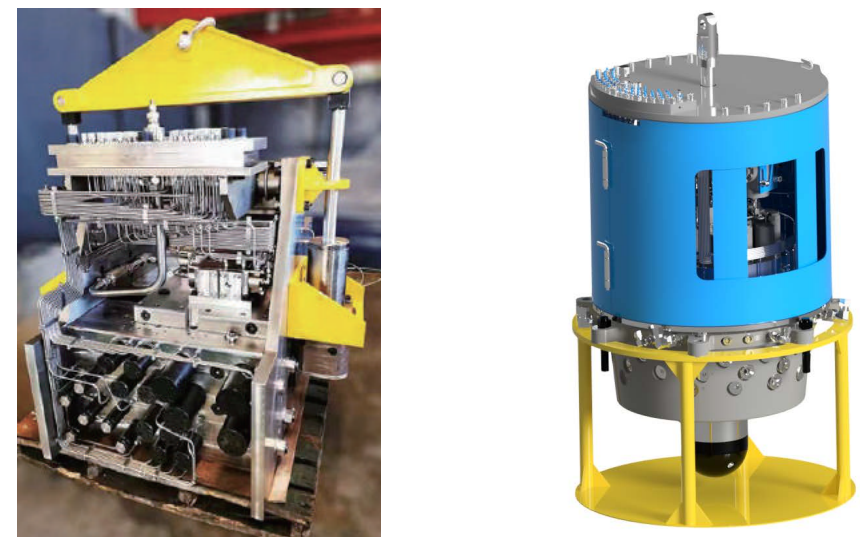
水下产品对油漆选用及油漆线资质均有要求。水下产品所用油漆为功能性油漆，是为了在海洋性工况中为水下设备提供有效的的外表面防护效果。常用油漆包括环氧玻璃鳞片油漆或环氧树脂漆等。

通常水下项目产品所用油漆均要求满足NORSOK M501 第7系列油漆要求。相似的，执行水下设备油漆的油漆线也有同种工艺水平要求。



维修服务

纽威具有完整的水下供应链和机加工生产制造能力，可为客户提供定制性的设计、生产、机加工等服务。以客户为本，想客户所想。通过水下产品质量控制体系，为客户提供从原材料到机加工到最终成品的完整质量保障。



水下BOP控制盒--典型定制型产品

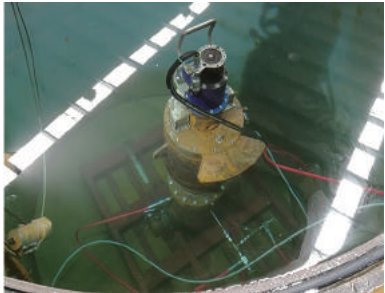
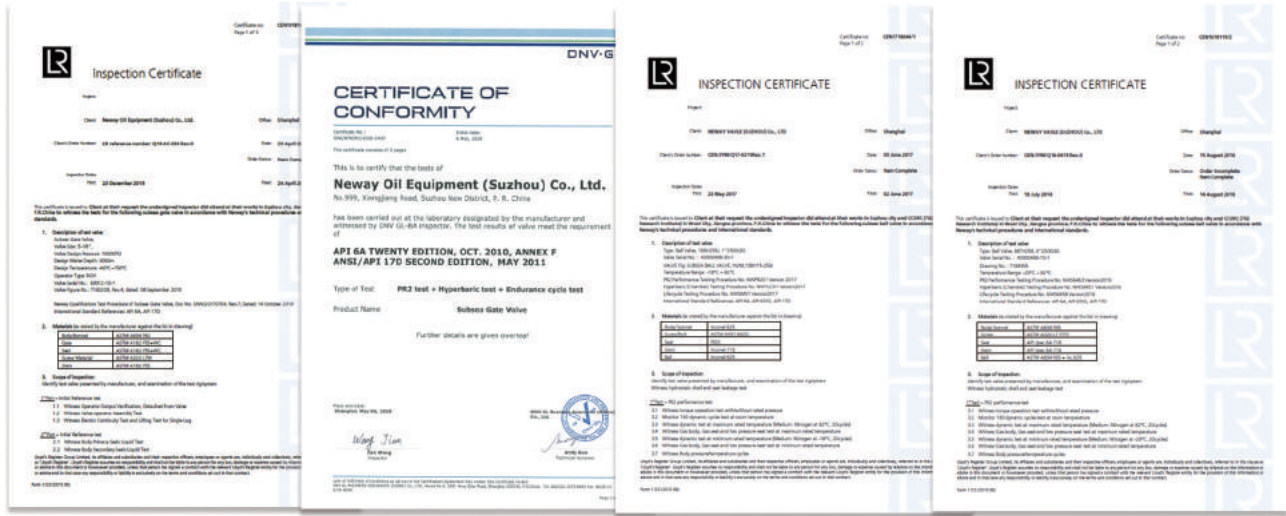
目前公司产品可满足厂内完成全部型式试验测试项目的要求。
已取证产品水深达到3000m。



API 17D

API 6DSS

API 6A



典型取证：3000m水下深水阀门样机认证——ROV驱动和液动

水下球阀

- 设计标准：API 6DSS
- 口径范围：1/2"~48"
- 设计压力：CLASS 150-2500
- 设计水深：≤3000m
- 阀门类型：侧装式、上装式、全焊接
- 执行机构：手动、齿轮箱、液动执行器（均可配备ROV接口）
- 应用范围：水下管汇、PLEM、PLET、PLR、水下输送管线、其他水下生产系统等



技术特点

- 1 多道密封保证
- 2 可适用于水下长期运用工况或临时使用工况，根据不同使用年限要求，选材会有所区别
- 3 具有优良的双向密封性能
- 4 阀座密封结构可选择单活塞（SPE）或双活塞（DPE）
- 5 阀座-球体硬密封和软密封均适用
- 6 多道密封检漏口，充分检测各密封部位密封性能
- 7 阀杆防吹入、吹出结构



水下闸阀

- 设计标准： API 17D
- 口径范围： 1"~9"
- 设计压力： 5000 psi – 15000 psi
- 设计水深： ≤3000m
- 阀门类型： 上装式
- 执行机构： 手动、齿轮箱、液动执行器（均可配备ROV接口）
- 应用范围： 水下采油树、管汇、PLEM、PLET、水下输送管线、其他水下生产系统等



技术特点

- 1 多道密封保证
- 2 可适用于水下长期运用工况或临时使用工况
- 3 具有优良的双向密封性能
- 4 阀杆可选升降杆式或旋起式类型
- 5 阀杆倒密封设计（关位置或开位置均适用）
- 6 单阀座浮动式结构，具有良好的高低压密封性能
- 7 阀座-闸板金属硬密封结构设计



水下阀组

- 设计标准： API 17D
- 口径范围： 1"~9"
- 设计压力： 5000 psi – 15000 psi
- 设计水深： ≤3000m
- 阀门类型： 上装式
- 执行机构： 手动、齿轮箱、液动执行器（均可配备ROV接口）
- 应用范围： 水下采油树、管汇、PLEM、PLET、水下输送管线、其他水下生产系统等



技术特点

- 1 整体式阀体结构
- 2 可适用于水下长期运用工况或临时使用工况
- 3 结构紧凑、重量轻
- 4 符合模块化、集成化设计理念

非标小口径旋转闸阀

- 设计标准： API 17D
- 口径范围： 1/2"~9"
- 设计压力： 5000 psi – 10000 psi
- 设计水深： ≤3000m
- 阀门类型： 上装式
- 执行机构： 手动、ROV驱动
- 应用范围： 液压管路、化学药剂注入、采油树等

技术特点

- 1 低扭矩
- 2 非标设计
- 3 多道密封保证
- 4 具有良好的双向密封性能
- 5 旋转式操作形式，操作行程90°



角行程齿轮箱

- 类型：行星齿轮式
- 适用阀门：水下球阀、水下旋转闸阀
- 设计输入扭矩：2711 N.m (符合API 17H CLASS 4级)
- 设计输出扭矩：150000 N.m (max)
- 位置指示：潜水员可视 (O/S)、耐海生物腐蚀
- 法兰连接：符合ISO 5211要求
- 压力补偿器：封闭式 (配安全泄放阀)、开放式
- 特点：效率高、传动平稳



直行程齿轮箱

- 类型：梯形螺纹+多级减速传动
- 适用阀门：直行程水下闸阀
- 设计输入扭矩：2711 N.m (符合API 17H CLASS 4级)
- 设计输出推力：1500 KN (max)
- 位置指示：潜水员可视 (O/S)、耐海生物腐蚀
- 法兰连接：符合ISO 5211要求或定制
- 压力补偿器：封闭式 (配安全泄放阀)、开放式
- 特点：传动平稳、输出力大



直行程液压驱动器

- 类型：单作用、双作用 (均可配ROV操作)
- 适用阀门：直行程水下闸阀
- 失效类型：失效开 (FSO)、失效关 (FSC)、失效处于原位 (FAI)
- 操作压力：3000psi、5000psi
- 清洁度等级：满足SAE AS4059 Class 6B-F
- 设计输入扭矩 (若有)：2711 N.m (符合API 17H CLASS 4级)
- 设计输出推力：1500 KN (max)
- 位置指示：潜水员可视 (O/S)、耐海生物腐蚀
- 法兰连接：符合ISO 5211要求或定制
- 压力补偿器：封闭式 (配安全泄放阀)、开放式

技术特点

- 1 具有液动和ROV驱动功能
- 2 花键导向设计
- 3 双向密封设计
- 4 内外压平衡设计
- 5 液压操作配有防震接头
- 6 具有防弹簧偏移力导向结构设计
- 7 符合API 17H要求的标准ROV操作接口
- 8 复位弹簧 (FSC、FSO类型) 设计考虑1.5-2倍的安全余量
- 9 旋转式位置指示器，有效指示阀位



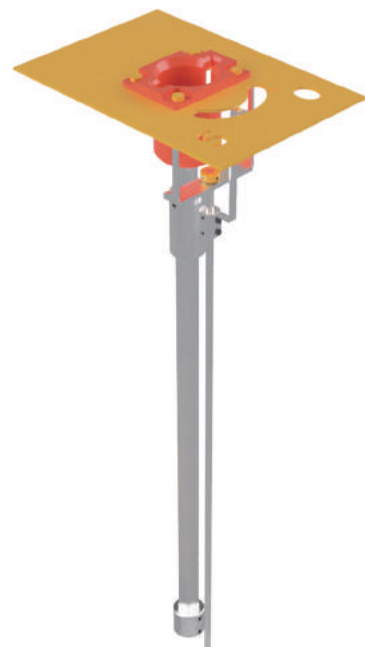
自立式操作延长杆

用于特定工况对于ROV操作接口的延长。自立式延长杆与驱动器本身为一体，能够承受较大扭矩及一定的弯矩。延长杆材质选择25Cr，可承受海水腐蚀；壳体材质碳钢，表面喷涂海洋油漆。
推荐延长尺寸不超过1500 mm。



非自立式操作延长杆

非自立式延长杆设计为与顶部支撑板连接，具有一定的高度自调节功能。延长杆材质25Cr，可承受海水腐蚀。
非自立式延长杆可满足较高延长高度的要求。



ROV接口保护罩

适配多种ROV接口类型，可定制。可有效防护ROV接口受到海生物影响，导致无法通过ROV接口操作设备。



热刺 (HOT STAB)

适配适用于液压管路的hot stab设备。可定制口径。



挡球器

适用于PLR设备，用于安装、运输、使用时通球器的固定和防护。可定制口径。



SPM阀

公司生产的SPM阀，可满足液压控制管路长寿命、高质量的要求。



水下排气阀

满足水下工况单向或双向压力泄放的要求，适用于小口径要求（1/2"-1"）。适用于液压管路或局部过压防护。



水下法兰

可为客户提供单件法兰或17SV旋转法兰，满足API 17D或API 6DSS标准要求。



纽威作为国内领先水下设备生产制造商，已参与多个水下生产系统项目，并通过这些项目不断的突破自身，优化产品。搭建了完整的水下产品生产、采购及质量控制体系。



项目名称：文昌9-2/9-3/10-3气田群项目
供货产品：水下闸阀、水下球阀、ROV保护罩
水深：142 m



项目名称：流花16-2/29-1/29-2、陵水17-2气田群项目
供货产品：水下球阀、便携式手轮、法兰
水深：最深1500 m



项目名称：乐东22-1气田群项目
供货产品：水下闸阀、水下球阀、便携式手轮、ROV保护罩、ROV延长装置
水深：500 m



项目名称：渤南天然气回收利用项目
供货产品：水下球阀
水深：20 m



项目名称：锦州31-1 气田群项目
供货产品：水下闸阀、水下球阀、便携式手轮、ROV保护罩、ROV延长装置
水深：27.1 m



项目名称：J1750 Seagreen Offshore Windfarm Jacket Fabrication
供货产品：水下球阀
水深：100 m



纽威总部
占地面积：2295平方米
办公区：6885平方米
新建于2014



纽威石油设备
主要产品：成套井口、压裂设备、管汇、闸阀、水下产品
占地面积：33000平方米
工作车间：20000平方米
新建于2007，扩建于2014



纽威制造基地
主要产品：球阀、闸阀、截止阀、止回阀
占地面积：230000平方米
工作车间：140061平方米
新建于2006，扩建于2013



纽威铸造（大丰）
主要产品：精铸造
占地面积：46000平方米
工作车间：12000平方米
新建于2004



纽威铸造（苏州）
主要产品：砂铸造
占地面积：112500平方米
工作车间：98000平方米
新建于2008，扩建于2015



纽威锻造（德阳）
主要产品：锻钎，环形锻造
办公区：3000平方米
工作车间：30000平方米
新建于2017

纽威海外分公司

NOE 中国

地址：苏州高新区湘江路999号
电话：0512-6708-1952
传真：0512-66618930-4715
邮箱：noe@neway.com.cn
邮编：215129

NOE 美国

地址：9757 Stafford Centre Drive, Stafford TX
电话：+281-969-5850
邮箱：NOESales@newayvalve.com
邮编：77477

NOE 越南

地址：越南巴地-头顿省红土县福寿社红土第一工业区
电话：84-38-6220454
邮箱：noe@neway.com.cn
邮编：790000

NOE 新加坡

地址：100G Pasir Panjang Road, #08-21/22, Interlocal Centre, Singapore 电话：+65 6684 7968
传真：+65 6684 7970
邮箱：noe@neway.com.cn
邮编：118523

NOE 迪拜

地址：3606 JBC 1, Cluster G, Jumeirah Lake Towers, Dubai, UAE
电话：+971 4 4562947
传真：+971 4 4563063
邮箱：noe.ae@newayvalve.com
邮编：214954



本公司承诺：自产品售出 18 个月或产品安装 12 个月以内（以先到达者为限），若买方能够证实产品是符合本公司所建议的方法正确安装与使用；能够证实产品本身确有设计、材料或加工缺陷，并向本公司提出书面申诉，本公司将负责缺陷产品免费召回维修、更换或按订货价全额退款。在任何情形下，本公司均不承担因缺陷产品维修、更换而导致的劳务、材料、设备、工程或其他相关的连带费用。本公司此项质量担保可代替其他明示或暗示形式产品质量担保，并且可视为买方的唯一赔偿和卖方的唯一责任。

售后保障

